

Christian Rech
Cimalux

I meccanici del futuro

Die Mechaniker der Zukunft



ANDREI SELENSKI E PATRICK WOLLSCHIED, MECCANICI INDUSTRIALI DI CIMALUX ED ESPERTI DI IMPIANTI DI GRANDI DIMENSIONI, DA QUEST'ANNO SONO IMPEGNATI NELLA COSTRUZIONE DI UN IMPIANTO DI COTTURA SPERIMENTALE, NELL'AMBITO DEL PROGETTO CATCH4CLIMATE, CHE MIRA ALLA DECARBONIZZAZIONE DELL'INDUSTRIA DEL CEMENTO.

ANDREI SELENSKI UND PATRICK WOLLSCHIED, INDUSTRIEMECHANIKER BEI CIMALUX, ARBEITEN AN XXL-ANLAGEN UND SIND SEIT DIESEM JAHR AM BAU EINES HALBINDUSTRIELLEN KLINKEROFENS BETEILIGT. DIESER WIRD IM RAHMEN DES CATCH4CLIMATE-PROJEKTS BETRIEBEN UND ZIELT AUF DIE DEKARBONISIERUNG DER ZEMENTINDUSTRIE AB.

Andrei è un meccanico industriale e vulcanizzatore, specializzato nella lavorazione della gomma, che dal 2021 si occupa di manutenzione presso Cimalux. Nella stessa azienda lavora il collega Patrick, anch'egli meccanico industriale. Quest'ultimo aveva preso parte all'installazione del mulino verticale a rulli di Cimalux nel 2008, come dipendente di un'azienda lussemburghese specializzata in costruzioni in acciaio e servizi industriali. I due, che si conoscevano già da prima di entrare in Cimalux, sono ora ben felici di lavorare insieme.

Gli interventi di manutenzione si svolgono solitamente durante il turno mattutino. I team lavorano alternativamente nei siti di Rumelange (produzione di clinker) e di Esch-sur-Alzette (produzione di cemento) e si occupano di effettuare riparazioni, manutenzione programmata e interventi di manutenzione



1. PATRICK WOLLSCHIED E ANDREI SELENSKI, MECCANICI INDUSTRIALI ADDETTI ALLA MANUTENZIONE PRESSO CIMALUX (FOTO: FANNY KRACKENBERGER / PICTO COMMUNICATION PARTNER ©)
- PATRICK WOLLSCHIED UND ANDREI SELENSKI, INDUSTRIEMECHANIKER IN DER INSTANDHALTUNG BEI CIMALUX (BILD: FANNY KRACKENBERGER / PICTO COMMUNICATION PARTNER ©)



straordinaria per garantire la capacità operativa dei sistemi. Più volte all'anno si trovano a dover eseguire importanti lavori di conservazione e modifiche strutturali.

Oltre a ciò, Andrei e Patrick effettuano turni di reperibilità quattro o cinque volte all'anno, in modo da poter intervenire rapidamente in caso di emergenza. Queste operazioni presuppongono una conoscenza approfondita degli impianti e una grande esperienza.

In generale, si tratta di una professione che richiede motivazione, curiosità e volontà di imparare cose nuove ogni giorno per continuare ad accrescere le proprie competenze e conoscenze. Fondamentale è anche lo spirito di squadra. Raramente si lavora da soli. Cosa che per la maggior parte dei casi non è proprio possibile, date le dimensioni degli impianti e dei dispositivi da gestire. Riuscire a ripararli e a rimetterli in funzione dà loro una bella sensazione.

Quest'anno, Andrei e Patrick stanno partecipando alla costruzione di un impianto pilota nell'ambito del progetto CI4C (Cement Innovation for Climate), che vede coinvolto un consorzio di produttori di cemento costituito da Buzzi (Dyckerhoff), Schwenk, Vicat e Heidelberg Materials. Si tratta di un impianto di cottura sperimentale che funziona con ossigeno puro ed è progettato per ridurre le emissioni di CO₂ nella produzione di cemento. I due colleghi sono orgogliosi di contribuire allo sviluppo di questo progetto innovativo presso lo stabilimento Schwenk di Mergelstetten, in Germania.

Andrei e Patrick non solo realizzano i componenti del nuovo prototipo, ma partecipano anche alla sua evoluzione ricercando soluzioni adeguate alle varie criticità tecniche che si presentano. Il progetto prevede anche una formazione su tutti gli aspetti della produzione di clinker associati alla nuova tecnologia "Pure

Oxyfuel". I due colleghi sono inoltre coinvolti attivamente nel processo decisionale e di progettazione. Grazie al loro impegno, contribuiscono alla decarbonizzazione dell'industria del cemento e quindi alla mitigazione dei cambiamenti climatici.

2. CONSEGNA DEL FORNO ROTANTE A MERGELSTETTEN NEL MARZO 2024 (FOTO: ARMIN BUHL)
LIEFERUNG DES DREHOFENS IN MERGELSTETTEN IM MÄRZ 2024 (BILD: ARMIN BUHL)

Andrei ist Industriemechaniker und Vulkaniseur, spezialisiert auf Gummiverarbeitung. 2021 wechselte er zur Instandhaltung bei CIMALUX, wo auch Patrick, ebenfalls Industriemechaniker, tätig ist. Patrick war bereits 2008 als Angestellter eines luxemburgischen Unternehmens, das auf Stahlbau und industrielle Dienstleistungen spezialisiert ist, an der Installation der vertikalen Walzenschüsselmühle von CIMALUX beteiligt. Beide kannten sich bereits vor ihrer Zeit bei CIMALUX und arbeiteten gerne zusammen.

Die Wartungsarbeiten finden meist in der Frühschicht statt, wobei die Teams abwechselnd an den Standorten in Rumelange (Klinkerproduktion) und Esch-sur-Alzette (Zementproduktion) arbeiten. Ihre Aufgaben umfassen Reparaturen, geplante Wartungen und größere Instandhaltungsmaßnahmen, um die Betriebsfähigkeit der Anlagen sicherzustellen. Dazu gehören auch mehrmals jährlich größere Wartungen und Umbauten.

Zusätzlich leisten Andrei und Patrick vier bis fünfmal jährlich Bereitschaftsdienst, um bei Notfällen schnell eingreifen zu

können. Diese Einsätze erfordern tiefgehende Kenntnisse der Anlagen und viel Erfahrung.

Generell erfordert dieser Beruf Motivation, Neugierde und die Bereitschaft, täglich Neues zu lernen und die eigenen Fähigkeiten und Kenntnisse weiterzuentwickeln. Wichtig ist auch Teamgeist. Man arbeitet selten allein. Das ist bei der Größe der Anlagen und der zu bedienenden Geräte meistens auch gar nicht möglich. Sie zu reparieren und wieder in Betrieb nehmen zu können, gibt ihnen ein gutes Gefühl.

In diesem Jahr wirken Andrei und Patrick beim Bau einer Pilotanlage im Rahmen des Projekts CI4C (Cement Innovation for Climate) mit, an dem ein Konsortium der Zementhersteller Buzzi (Dyckerhoff), Schwenk, Vicat und Heidelberg Materials beteiligt ist. Dabei handelt es sich um einen halbindustriellen Klinkerofen, der mit reinem Sauerstoff betrieben wird und die CO₂-Emissionen bei der Zementproduktion reduzieren soll. Die beiden sind stolz auf ihre Beteiligung an diesem innovativen Projekt auf dem Gelände des SCHWENK-Werks im deutschen Mergelstetten.

Andrei und Patrick errichten nicht nur die Komponenten dieses neuen Prototyps, sondern beteiligen sich auch an seiner Entwicklung, indem sie Lösungen für die technischen Herausforderungen finden, die sich im Laufe des Projekts ergeben. Der Einsatz beinhaltet ebenso Schulungen zu allen Aspekten der Klinkerproduktion, die mit der neuen Pure-Oxy-fuel-Technologie einhergehen. Außerdem sind sie aktiv in den Entscheidungs- und Gestaltungsprozess eingebunden. Ihr Engagement trägt zur Dekarbonisierung der Zementindustrie und somit zur Verringerung des Klimawandels bei.

- 3.** INSTALLAZIONE DEI SEI SERBATOI DI OSSIGENO NECESSARI PER LA CATTURA DI CO₂ (FOTO: CONNÉ VAN D'GRACHTEN)
INSTALLATION DER SECHS SAUERSTOFFTANKS, DIE ZUR CO₂-ABSCHIEDUNG BENÖTIGT WERDEN (BILD: CONNÉ VAN D'GRACHTEN)

